



INDUSTRIAL COATINGS

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

ES







RESISTENCIA | DURACIÓN | DISOLAC

Trabajamos para el mantenimiento de tus instalaciones

Asegurar la durabilidad y el rendimiento de las instalaciones es un elemento clave para el sector industrial. El **sistema DISOLAC** le ofrece una amplia gama de soluciones tanto para interior como exterior, ofreciendo protección contra la corrosión, elementos químicos y otro tipo de elementos atmosféricos.

Disponemos de soluciones certificadas para asegurar la calidad de su trabajo y la duración del mismo. DISOLAC es un sistema industrial de mezclas compuesto por 27 bases de color (22 colores sólidos, 3 bases aluminio que permiten la realización de acabados metalizados y 2 bases perladas) y más de 30 ligantes que permiten crear más de 19.000 colores. Disponemos en nuestro software I Crom de las formulaciones más populares del segmento como las cartas RAL, Pantone, NCS y un amplio rango de colores corporativos. Nuestra amplia gama de soluciones nos brinda una versatilidad clave para ofrecer un proceso para cada necesidad según la superficie a pintar y la exposición de la misma a los diferentes factores.

Además, los productos de mantenimiento industrial le permitirán establecer la adecuada señalización de cada uno de los espacios, para asegurar el correcto flujo de personas y los procesos de trabajo.

DISOLAC, además de un sistema, proporciona un equipo capaz de diseñar soluciones específicas para dar respuesta a sus necesidades asegurando sus requisitos de calidad y aplicación.

IN Interior

EX Exterior



Protección versátil

Proceso elevada protección anticorrosiva Primapox 6041 + PUR 800-G/M/S

Especialmente diseñado para ofrecer el máximo rendimiento en condiciones adversas y en ambientes extremos. Este proceso de elevada protección anticorrosiva le ofrecerá una gran durabilidad contra todos los elementos.

Certificación ISO 12944: C5 Medio.



APLICACIÓN:



Proceso poliuretano directo al metal PUR 840-G/M/S

Solución de adherencia directa al metal con protección anticorrosiva y alta resistencia química. Además, este proceso evita el uso de imprimación reduciendo drásticamente el tiempo de mantenimiento y permitiendo la recuperación de la actividad en un tiempo menor.

Certificación ISO 12944: C4 Bajo.

Certificación Ignífuga (ISO 11925): B-S1-D0.



APLICACIÓN:



Proceso sintético directo al metal (DTM) SINT 744-G/M

Acabado monocomponente que ofrece garantías antioxidantes y de secado rápido. El proceso DTM sintético permite la aplicación directa sobre superficies metálicas y garantiza una excelente adherencia directa sobre hierro, aluminio y galvanizado.

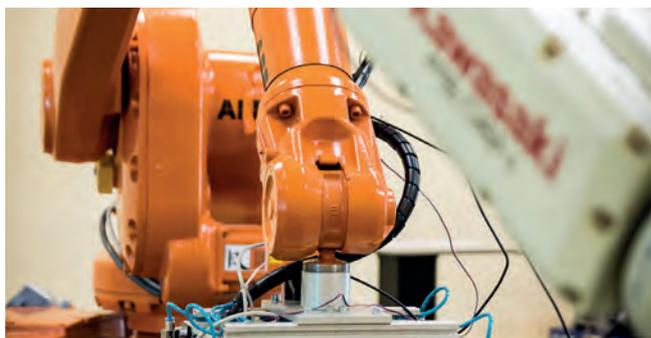


APLICACIÓN:



Proceso alto espesor directo al metal (DTM) PUR 804-G

Producto desarrollado con altas propiedades tixotrópicas y de rápido secado. Especialmente útil para aplicaciones donde se requiera un poder de relleno extremo para tapar defectos. Permite la adherencia directa sobre acero, galvanizado y metal.



APLICACIÓN:





Protección para interiores y exteriores

El sistema Disolac le proporciona alta resistencia y calidad en todos sus proyectos de mantenimiento industrial mediante un amplio abanico de imprimaciones y acabados. Nuestro principal objetivo es ofrecerle la tranquilidad de disponer de sus instalaciones en perfecto estado durante años.

Proceso de elevada durabilidad Primapox 6051 + PUR 800-G/M/S

Proceso especialmente diseñado para proporcionar máximo rendimiento en condiciones adversas y ambientes urbanos / industriales.



APLICACIÓN:



Proceso anticorrosivo 1K (Shop primer) Primanyl 5401 + PUR 800-G/M/S

La imprimación monocomponente más el acabado poliuretánico garantizan una gran protección anticorrosiva y excelente adherencia sobre metales, especialmente, hierro/acero, galvanizado y aluminio. El proceso Shop Primer está disponible en acabado brillante, mate o satinado.



APLICACIÓN:



Proceso sintético SINT 742-G/M

Solución de pintura de base sintética de secado rápido con acabado brillante y mate. Ofrece la posibilidad de mezclar las dos versiones para ofrecer distintos niveles de brillo y proporciona adherencia directa sobre hierro y acero. En ambientes especialmente agresivos, se complementa con una imprimación para garantizar mayor duración y protección.



APLICACIÓN:



Proceso soldable

Primanyl 5501 + Primapur 9051 + PUR 800-G/M

Diseñado específicamente para exigentes aplicaciones en las que se necesita soldar. Permite mantener las garantías anticorrosivas, de adherencia y acabado. Para un acabado perfecto, se recomienda la aplicación del PRIMANYL 5501, lijar las partes fijadas y, posteriormente, aplicar el PRIMAPUR 9051 para dar espesor y mejorar el acabado.



APLICACIÓN:



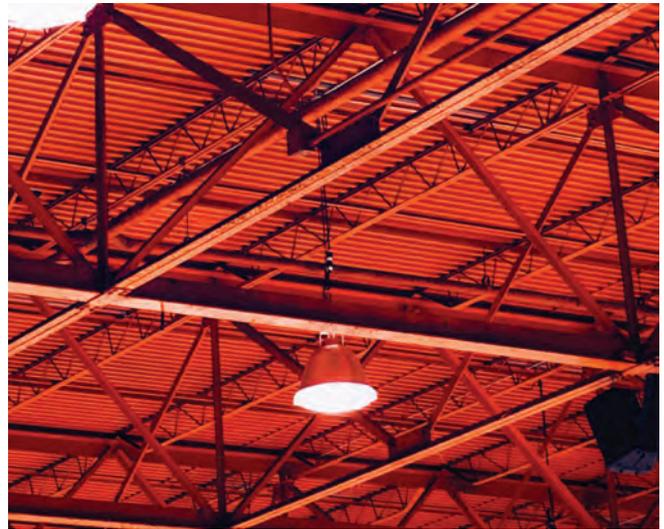


Protección para interiores y exteriores

Proceso de elevada protección anticorrosiva directo al metal (DTM) PUR 844-G/M

Producto desarrollado con altas propiedades tixotrópicas y de rápido secado. Especialmente útil para aplicaciones donde se requiera un poder de relleno extremo para tapar defectos. Permite la adherencia directa sobre cualquier tipo de metal y garantiza una elevada protección anticorrosiva.

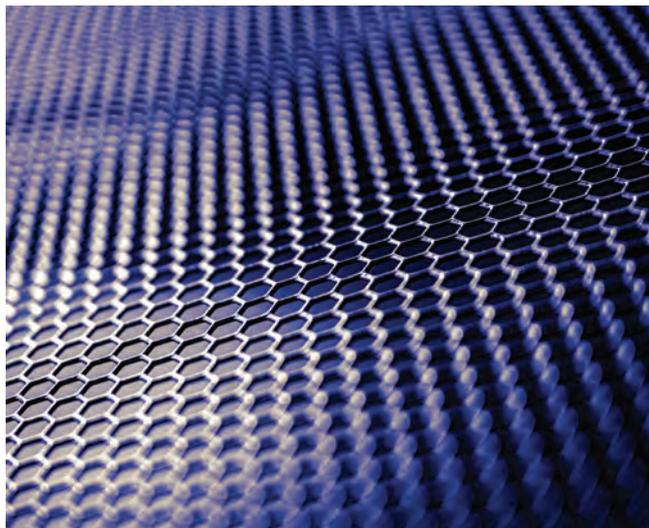
APLICACIÓN:



Proceso sintético secado rápido Primalkyde 7001 + SINT 470

Diseñado para aplicaciones que requieran un tiempo de secado muy corto y adherencia sobre hierro y acero. Este proceso sintético de secado rápido se puede aplicar en brocha, rodillo, spray y a pistola.

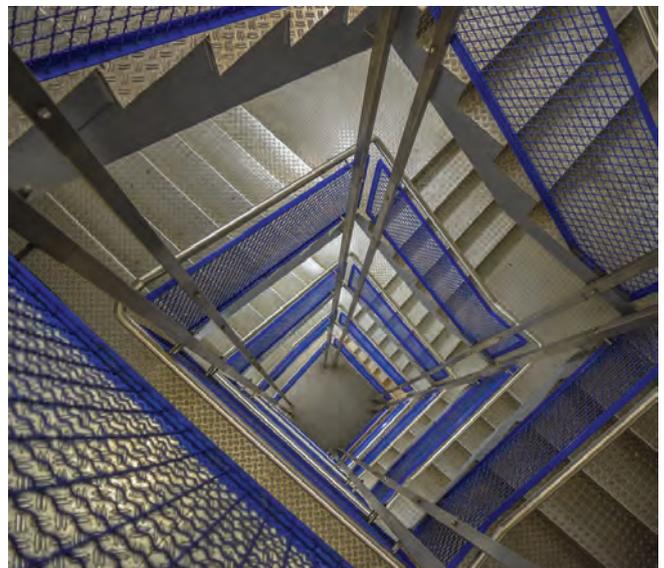
APLICACIÓN:



Proceso sintético brillante Primalkyde 7001 + SINT 700-G/S

Proceso destinado a aplicaciones que necesiten un acabado de calidad con pintura monocomponente sintético, con adherencia y protección anticorrosiva sobre hierro y acero.

APLICACIÓN:





Soluciones especializadas

Depósitos y máquinas industriales

Proceso de curado rápido Primanyl 5011 + PUR 802-G/M

Solución creada para manipular de forma rápida el material aplicado gracias a los productos de secado rápido. Esta solución es especialmente adecuada donde se requieren acabados duros con buenas resistencias químicas. Gracias a este proceso interrumpirá al mínimo su productividad.

APLICACIÓN:



Proceso elevada resitencia Primapox 6021 + EPO 600-G

Combinación compuesta por una imprimación y acabado epoxi brillante. Gracias a una resistencia química y un grosor muy elevado, es el producto perfecto para aplicaciones industriales en interiores que necesiten una gran protección como por ejemplo los depósitos de sustancias químicamente muy agresivas.

APLICACIÓN:



Proceso clorocaucho SINT 300

Solución para pintar depósitos metálicos de agua de uso industrial mediante ligante sintético con un acabado satinado.

APLICACIÓN:

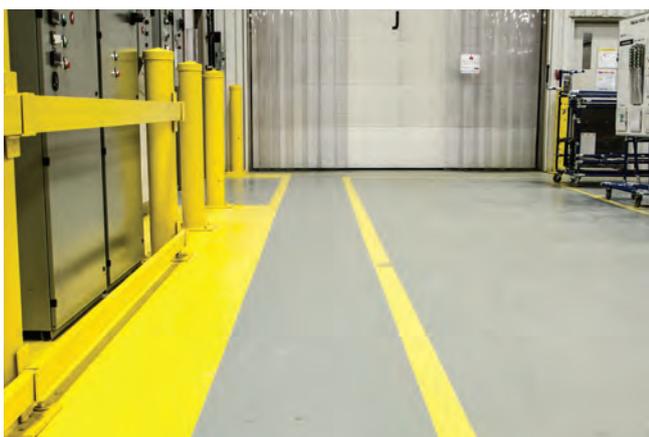




Suelos y señalización

Proceso para suelos EPO 680

La pintura epoxi de dos componentes con acabado satinado ofrece una alta resistencia química, que la hace ideal para ser empleado en suelos interiores de superficies industriales. Su versatilidad de aplicación facilita un uso ágil y adaptado a cada situación.

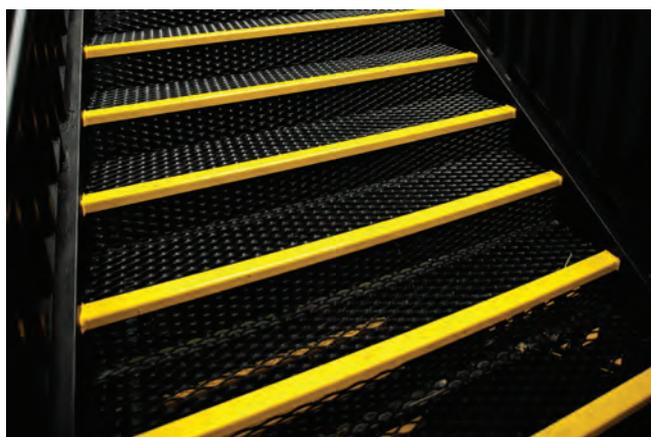


APLICACIÓN:



Proceso antislip tintable Primapox 6041/Primapox 6041 tintable + PUR 888

La solución de pintura poliuretánica de dos componentes ofrece un acabado rugoso, de gran resistencia y antideslizante. Está disponible en todos los colores de la línea Disolac, sólido o transparente.



APLICACIÓN:



Sustratos específicos

Proceso para PVC PUR 870

La pintura poliuretánica de dos componentes satinada con adherencia directa sobre PVC es idónea para recubrir tuberías, paneles, puertas y ventanas. Este producto ofrece acabado satinado con alta resistencia química.

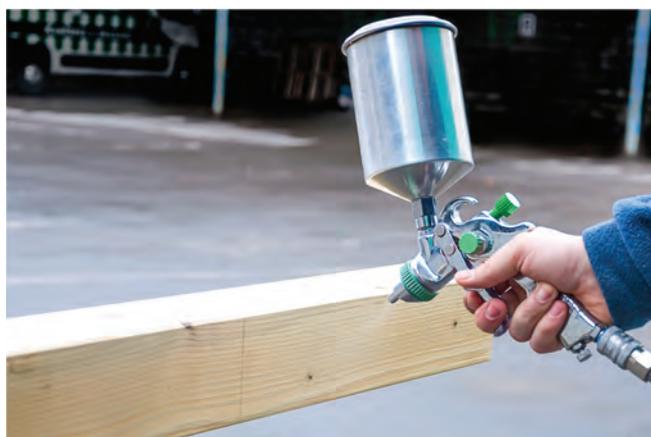


APLICACIÓN:



Proceso nitrosintético SINT 470

Destinado a aplicaciones que necesiten un tiempo de secado muy corto, la pintura nitrosintética de un componente permite dar un acabado semibrillante y de secado rápido. Esta solución está pensada para recubrir paneles, puertas y ventanas de madera.



APLICACIÓN:





Acabados especiales

Efecto texturado

Proceso texturado

ROBLINER

El producto ideal para recubrir las partes visibles de remolques, tanques, pasamanos, maquinaria de fábricas industriales que pueden estar expuestas a condiciones ambientales muy exigentes. El recubrimiento de poliuretano directo al metal (DTM) proporciona una elevada resistencia tanto mecánica como química.



APLICACIÓN:



Proceso forja

PUR 890 - 2K | SINT 790 - 1K

La pintura antioxidante efecto forja de uno o dos componentes, con acabado rugoso y satinado ofrece una protección resistente i permite modificar el grado de la textura variando la viscosidad de aplicación, la presión de aire y la boquilla de la pistola. En ambientes de corrosión extrema se recomienda el uso de una imprimación epoxi previamente.



APLICACIÓN:





Revestimientos (Cladding)

Este sector es uno de los más habituales en el mercado del mantenimiento industrial. La gamma de DISOLAC ofrece los productos más adecuados para este tipo de aplicación electroestática.

Proceso alta durabilidad

Primapox 6041 + PUR 800-G/M/S

Proceso de elevada protección que garantiza adherencia y protección en ambientes extremos. Ofrece la posibilidad de realizar acabados con diferentes porcentajes de brillo. **Certificación ISO 12944: C5 Medio.**



APLICACIÓN:

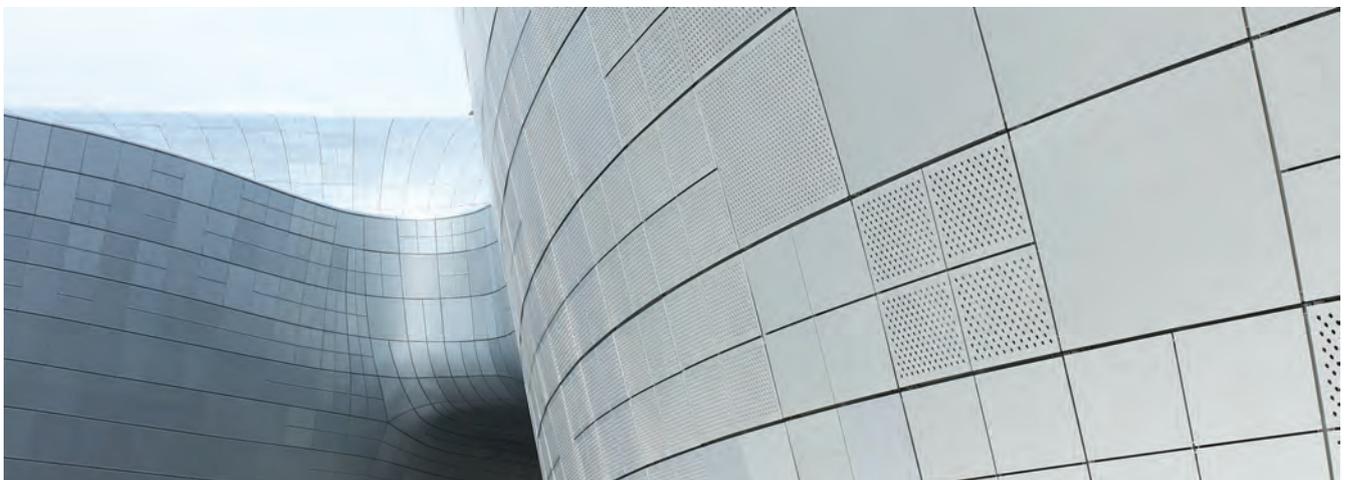


Proceso directo al metal

PUR 840-G/M/S

Solución integrada por un ligante poliuretánico de dos componentes, con protección anticorrosiva y una buena resistencia química en acabados brillante, mate o satinado.

Garantiza adherencia directa sobre metales, especialmente en hierro, acero, aluminio y galvanizado y refuerza su potencial con protección ignífuga. **Certificación ISO 12944: C4 Bajo. Certificación Ignífuga (ISO 11925): B-S1-D0.**



APLICACIÓN:





Aditivos

La amplia gamma de aditivos son compatibles con todos los acabados de la gama Disolac.

Ultra Hard-Cleaner

El aditivo ultra hard-cleaner proporciona una película superficial para aumentar enormemente el poder deslizante del acabado y la dureza. Su aplicación permite que la superficie dónde se repinta no tenga adherencia y que sea de fácil limpiado. Una de sus principales aplicaciones sería como recubrimiento antigraffiti.

Brocha

El aditivo brocha mejora y hace posible la aplicación, a rodillo y a brocha, de cualquier acabado de la gama Disolac gracias a la eliminación de las burbujas formadas en estas formas de aplicación.

Flow additive

El aditivo flow permite mejorar la aplicabilidad de los acabados disminuyendo la sensibilidad al pulverizado y puntos de evaporación consiguiéndose una aplicación más húmeda. Se recomienda su uso en aplicaciones en grandes superficies o para condiciones de aplicación de rápido secado (altas temperaturas) o escasa ventilación.

U.V.

El aditivo U.V. consigue un incremento de la resistencia al envejecimiento producido por los rayos del sol.

Texturado

El aditivo texturado permite dar un acabado granulado a cualquiera de las pinturas de la gama Disolac. La dureza de la película se ve muy incrementada con la adición del aditivo y proporciona al sustrato aspecto de pintura en polvo. Este producto permite reducir los tiempos de manipulación y empaquetado.

Retardante

El aditivo retardante mejora hervidos y piel de naranja en productos acrílicos de dos componentes y poliuretánicos.

Electroestático

El aditivo electroestático permite ajustar la resistividad de las pinturas del sistema tintométrico industrial a las características del equipo de aplicación electrostática usado.



Herramientas del color

iCROM



El software **iCROM** es la plataforma para navegar, de forma simple y eficaz, en el mundo de los colores de Roberlo. El software ha sido desarrollado con la intención de facilitar al máximo el proceso de búsqueda y mezcla de color, siendo este rápido e intuitivo. Todas las fórmulas están incluidas en el software de Roberlo junto a sus respectivas TDS y MSDS. Además, es una plataforma muy completa que permite controlar amplios parámetros de gestión, tales como el stock, los precios, márgenes, etc.

Con PROJECT MANAGEMENT TOOLS podrá calcular el valor del proceso de pintado para un nuevo proyecto. Sin duda es una de las herramientas más útiles que le ayudará a dar un salto en la eficiencia de su negocio.

Crom Industry Suitcase

Además, también disponemos del Crom-Industry Suitcase, un maletín con más de 2.500 colores.

Los colores están ordenados cromáticamente con la finalidad de facilitar y agilizar el matching de color.

Además disponemos adicionalmente de las cartas de color más demandadas del mercado: RAL, PANTONE, BS, y NCS.



xLAC

El matching hecho fácil. Nuestro lector de color xLAC es la herramienta idónea si quiere obtener un código de color exacto de forma rápida y sencilla. En él se encuentran diversas cartas de color previamente cargadas en la herramienta y actualizables, de este modo lo podrá utilizar de forma muy ágil en cualquier lugar y en cualquier momento.



xCROM

El espectrofotómetro multiangular está diseñado para proporcionarle mediciones coherentes y exactas del color.

Características:

- Pantalla táctil a color.
- Botón de medición.
- Tres sensores de contacto situados en la parte inferior del instrumento para ayudar en el posicionamiento adecuado.





TABLA RESUMEN

	PROTECCIÓN VERSÁTIL	PROTECCIÓN PARA EXTERIORES	PROTECCIÓN PARA INTERIORES
Primapox 6041 + PUR 800			
PUR 840			
PUR 844			
SINT 744			
PUR 804			
Primanyl 5401 + PUR 800			
SINT 742			
Primanyl 5501 + Primapur 9051 + PUR 800			
Primanyl 5011 + PUR 802			
Primalkyde 7001 + SINT 470			
Primalkyde 7001 + SINT 700			
Primapox 6041 + EPO 600			

SOLUCIONES ESPECIALES

SINT 300	Clorocaucho
EPO 680	Para suelos
Primapox 6041 + PUR 888	Anti slip
PUR 870	PVC
SINT 470	Nitro sintético
ROBLINER	Texturado
PUR 890 / SINT 790	Efecto forja



RESISTENCIAS QUÍMICAS LIGANTES DISOLAC

LIGANTE	ACEITE MOTOR	GASOIL	GASOLINA SIN PLOMO (S95)	IPA	ACETONA	AGUA OSMOTIZADA	SOLUCIÓN H2SO4 10% EN MASA	SOLUCIÓN H2SO4 38% EN MASA	SOLUCIÓN NAOH 5% EN MASA	SOLUCIÓN HCL 10% EN MASA	ESPESOR DE PELÍCULA SECA DEL ACABADO (µM)
Disotrans HS	0	0	3	4	5	0	0	0	0	0	45-50
Acryl 170	0	1	2	5	5	0	0	0	0	0	65-70
Acryl 172	0	2	5	5	3	0	2	0	2	0	65-70
SINT 300	0	0	5	5	5	0	0	4	0	0	60-65
SINT 470	0	0	3	5	5	0	0	4	0	0	60-65
EPO 600-G	0	0	0	0	5	0	3	0	1	0	90-100
EPO 680	0	0	0	0	5	0	0	0	0	0	80-85
SIN 700-G	0	0	1	4	4	0	0	4	0	0	30-40
SINT 700-S	0	0	3	5	0	0	0	4	0	0	50-60
SINT 744-G	0	0	5	5	5	0	0	0	0	0	35-40
SINT 744-M	0	0	5	4	5	0	0	0	0	0	30-35
SINT 702-S	0	0	4	4	4	0	0	4	0	0	50-60
SINT 790	0	0	2	2	0	0	0	5	2	0	50-60
PUR 800-G	0	0	3	3	5	0	0	0	0	0	50-60
PUR 800-S	0	0	3	3	5	0	0	0	0	0	50-60
PUR 800-M	0	0	3	3	5	0	0	1	0	0	60-70
PUR 840-G	0	0	3	3	3	0	0	1	0	0	40-50
PUR 844-G	0	1	0	2	2	0	0	0	0	2	
PUR 840-M	0	0	3	3	4	0	0	2	0	0	40-50
PUR 840-S	0	0	5	3	4	0	0	0	0	0	40-50
PUR 870	0	0	3	3	4	0	0	0	0	0	60-70
PUR 890	0	0	1	2	3	0	0	4	2	0	60-70
ACRY-PUR 902-G	0	0	3	3	4	0	0	0	0	0	50-60
ACRY-PUR 903-G	0	0	3	3	2	0	0	0	0	0	60-70
ACRY-PUR 940-S	0	0	4	4	1	0	0	0	0	0	50-60
ACRY-PUR 901-G	0	0	2	2	1	0	0	0	0	0	60-70
ACRY-PUR 901-M	0	0	4	3	4	0	0	1	0	0	50-60

LEYENDA (ISO 4628-1)

Grado

- 0
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

Intensidad del cambio

- 0 Inalterado. Ningún cambio perceptible.
- 1 Muy ligero. Cambio incipientemente perceptible.
- 2 Ligero. Cambio claramente perceptible.
- 3 Moderado. Cambio muy claramente perceptible.
- 4 Considerable. Cambio pronunciado.
- 5 Cambio muy intenso.



