

# PRIMAPOX 6041 tintable

## Imprimación Epoxi 2K

### PRODUCTOS

Imprimación	<b>PRIMAPOX 6041 tintable</b>	
Endurecedor	<b>E-6325</b>	4:1
Diluyente	<b>SOLV UNIVERSAL 5</b>	0-25%
	<b>SOLV UNIVERSAL 3</b>	0-25%

### DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Imprimación tintable con las bases pigmentadas del sistema Disolac.
- Ideado para dar un tono de color a la imprimación y en consecuencia optimizar el ahorro en la pintura del recubrimiento. Se recomienda aplicar en un color parecido o igual que el de la pintura con la que se desee recubrir para mejorar la cubrición de ésta.
- Anticorrosivo.
- Alto espesor.
- Adhesión directa sobre metales (acero, galvanizado, aluminio).
- Aplicable en wet on wet.
- Este producto debe aplicarse en instalaciones que cumplan con la Directiva 1999/13/EC.

### CARACTERÍSTICAS DE PRIMAPOX 6041 tintable

<b>Aspecto</b>	Liso	
<b>Brillo</b>	Mate	
<b>Peso específico</b>	1,5 kg/l a 20°C	
<b>Contenido en sólidos (imprimación sin tintar)</b>	72-76 % (peso)	52-56% (volumen)
<b>Contenido en sólidos listo al uso tintada y catalizada, sin dilución</b>	68-72 % (peso)	50-54% (volumen)
<b>VOC listo al uso sin dilución</b>	< 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(427)	
<b>VOC listo al uso 5% dilución</b>	< 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(490)	
<b>VOC listo al uso 25% dilución</b>	> 500 g/l	
<b>Espesor film seco</b>	80-100 micras (2 capas)	
<b>Rendimiento teórico 1 µm por litro de Primapox 6041tintable</b>	550-750 m <sup>2</sup> /l	
<b>Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla sin dilución (A+B)</b>	500-540 m <sup>2</sup> /l	
<b>Categoría corrosividad sistema 6041+800G (ISO 12944)</b>	C3medio/C4 bajo (85µm+60µm)	

## SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

	LIMPIEZA	LIJADO	LIMPIEZA FINAL
Pintura vieja	DA93	P360/400	DA93
Acero	DA93	--	DA93
Acero galvanizado	DA93	--	DA93
Aluminio	DA93	--	DA93

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).

## APLICACIÓN

T(°C)	PIEZA		GRAN SUPERFICIE	
	Catalizador	Disolvente	Catalizador	Disolvente
18-25	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5
>25	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5	E-6325	SOLV UNIVERSAL 3

	Relación de mezcla Primapox 6041 tintable : bases Disolac (relación en peso)	98-90:2-10
	Relación de mezcla Endurecedor	4:1 (volumen) 100:15 (peso)
	Aplicación Electroestática (en volumen)	

	Aplicación	% disolvente (Vol.)	Viscosidad - 20°C (Copa Ford 4)	Presión (BAR)	Presión de Producto (BAR)	Boquilla (mm)	NºCapas x µm secas	Flash off (min)
	Airless	0-15%	50-60"	---	190	11/40	1x 80-100	---
	Airmix	0-15%	50-60"	2	130	13/40	1x 70-90	---
	Pistola de gravedad	20%	30-40"	2-3	---	1.6-1.8	2x 40-50	10'-15'
	Pistola Aerográfica	5-25%	25-45"	2-3	---			
	Pot life	3 horas						

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

**SECADO**

 TEMPERATURA	 ALTO ESPESOR	 AISLANTE
<b>20° C</b>	4 h min. – 7 días máx. (P360/400)	1 h
<b>60° C</b>	30'	30'

*En procesos wet on wet, si se desea aumentar el acabado final, es recomendable esperar de 4 a 8 horas para repintar.*

*El producto alcanza sus máximas prestaciones al cabo de 15 días de secado al aire (temperatura ambiente 18-22°C) o en un tiempo menor a mayor temperatura.*

**SEGURIDAD**

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

**ALMACENAJE**

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

**GARANTÍA**

- Un año en embalaje original no abierto.



*Estos productos son sólo para uso profesional. Debe consultarse la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizarlo y observarse los avisos de precaución que aparecen en los envases de los productos. Su uso correcto, acorde a su finalidad y respetando sus datos técnicos y de seguridad, proporcionados en estos documentos, es responsabilidad única y exclusiva del usuario. ROBERLO S.A.U declina cualquier responsabilidad debido al uso incorrecto de cualquier producto.*

*La información incluida en esta documentación se base en nuestro conocimiento científico y técnico en la fecha de su emisión. ROBERLO se reserva el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario verificar la actualización de la información. La última versión de este documento reemplaza todas las versiones anteriores.*

*Todas las cláusulas incluidas en este documento son aplicables a cualquier cambio o modificación futura. Para cualquier información técnica adicional consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.*

