

W-POXI HBA 301

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Pintura epoxi autonivelante curada con poliamida, sin solventes, con bajo contenido de VOC pudiendo ser aplicado en ambientes internos. Se trata de una pintura de alto brillo, aplicable en altos espesores en una única mano. Componiendo esquemas de pintura para pisos con excelente resistencia a la abrasión, resistencia mecánica y resistencia química. Ítems que cumplen con la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

RECOMENDACIONES DE USO:

El producto fue desarrollado para la protección de pisos industriales alimenticios, hospitales, laboratorios, fábricas de papel y celulosa, industrias químicas y petroquímicas, molinos de azúcar, destilerías de alcohol y otros pisos industriales. Uso en ambientes internos y externos (ver el campo Desempeño en la Aplicación de este boletín técnico).

Esta pintura deberá ser aplicada sobre el sellador W-POXI CVS 301, W-POXI HSS 301 y Imprimante W-POXI PRP 301 u otros imprimante recomendado por el departamento técnico de WEG PINTURAS.

ENVASES:

Componente A	W-POXI HBA 301 – Galón (2,88 L)
Componente B	W-POXI HBA 301 – 12349792 (0,72 L)
Agregado	Mix 80 - de ser necesario, se recomienda la adición máxima de hasta 1,3 kg por galón.

CARACTERÍSTICAS:

Colores	Ral, Munsell o según el estándar del cliente
Brillo/ Aspecto	Brillante
Sólidos por Volumen	98 ± 2% (ISO 3233 – 1998)
Contenido de VOC	30 g/l
Plazo de validez	12 meses a 25°C
Espesor por capa	300 - 1000 micrómetros seco sin adición de Mix 80. <u>Para capas mayores ver nota en el campo Desempeño de la aplicación.</u>
Rendimiento teórico	2,45 m ² /litro sin dilución en la espesura de 400 micrómetros seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación. <u>Ver nota en el campo Desempeño de la Aplicación.</u>
Resistencia al calor seco	Temperatura Máxima 120°C El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 120°C, sin embargo, a partir de 60°C, podrán ocurrir variaciones en el color y brillo de la tinta.

Secado

	10°C	25°C	35°C
Toque	8 horas	5 horas	3 horas
Manipular	18 horas	12 horas	8 horas
Final	240 horas	168 horas	144 horas
Secado para Tráfico (ver nota en Desempeño de la Aplicación)	-	Leve: 3 días Pesado 7 días	
Secado Re-pintar	10°C	25°C	35°C
Min.	24 horas	12 horas	6 horas
Máx.	48 horas	24 horas	12 horas

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie que debe ser ejecutado según la Norma SSPC-SP13/NACE 6 y Orientación Técnica Nº 03732 do ICRI – International Concrete Repair Institute, CSP 1 – 9, donde el sustrato deberá estar firme, en buen estado, nivelado y regular, libre de aceite, polvo o cualquier otro tipo de contaminante.

Esta pintura deberá ser aplicada sobre el sellador W-POXI CVS 301, W-POXI HSS 301 y Imprimante W-POXI PRP 301 u otros imprimante recomendado por el departamento técnico de WEG PINTURAS.

Eliminar completamente aceites, grasas aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente.

Remueva todo tipo de argamasa suelta y material extraño. La superficie debe estar libre de nata, polvo de concreto, suciedad, desmoldantes, membranas curadas con humedad, cemento suelto o endurecedores.

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco y las sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

Respetar el intervalo de re-pintado del sellador para la aplicación del W-POXI HBA 301. En caso de que el tiempo de re-pintado sea sobrepasado, efectuar lijado según lo descrito en el boletín técnico del imprimante utilizado.

Nota: Si es sobrepasado el intervalo máximo indicado para aplicación de la mano subsecuente es necesario proceder al lijado manual/ mecánico utilizando una lija para quitar el brillo. Este procedimiento es necesario para obtener adherencia entre las capas.

Concreto nuevo

Antes de iniciar la pintura, toda albañilería o concreto deberá estar curada (28 días para argamasa de cemento o concreto) y seca, sin fisuras, rajaduras, alvéolos y perfectamente adherida a la base o a otras capas de argamasa y revestimiento.

Deberán ser eliminadas de las superficies desmoldantes, nata de cemento, manchas de grasa, aceite, o cualquier otra contaminación que hayan penetrado o depositado sobre la superficie a ser pintada además de todo el polvo que se haya acumulado.

Superficies muy lisas y vidriosas no son satisfactorias para pintar y deberán ser tratadas según orientación técnica.

Concreto antiguo

Si fuese concreto antiguo, la visita de un técnico es aconsejable.

Para más información, consultar el Manual de preparación y aplicación de superficies de concreto.

Para la aplicación de W-POXI HBA 301 se deberá proceder según orientación de nuestro departamento técnico, a fin de obtener el mejor desempeño esperado. Factores como el estado de la superficie, rugosidad, grado de contaminantes y otros detalles son de fundamental evaluación para la ejecución adecuada de la preparación de la superficie.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG Tintas a través del teléfono especificado al final de este boletín.

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

**PREPARACIÓN DE LA
APLICACIÓN**

Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes por medio de agitación mecánica o neumática (A e B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Agregar el componente B al componente A, en las proporciones (volumen) indicadas, bajo agitación, hasta completa homogeneización, respetando la relación de mezcla.

Relación de mezcla

4A X 1B en volumen

Dilución

No es necesario

Vida útil de la mezcla

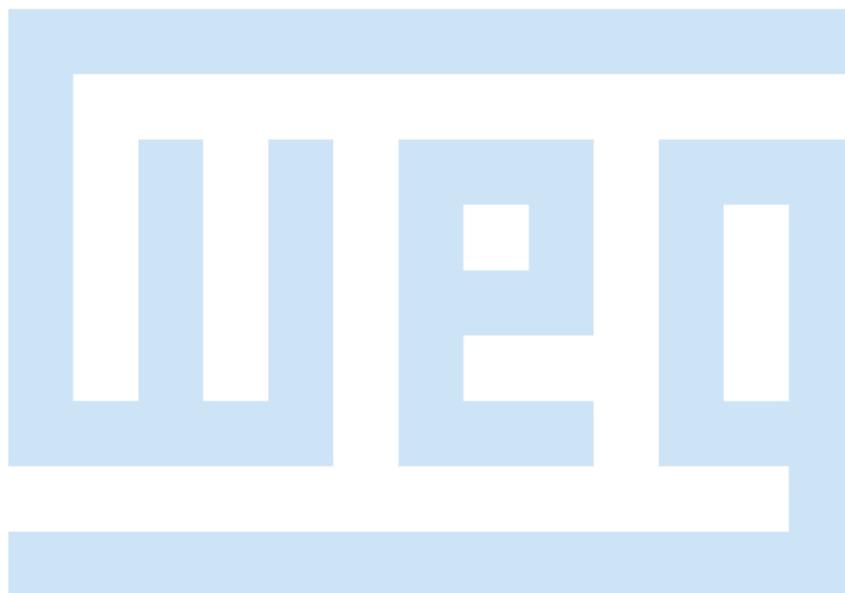
30 min a 25°C

Tiempo de inducción (25°C)

Esperar 15 a 20 minutos antes de la aplicación.

Nota: En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG Tintas a través del teléfono especificado al final de este boletín.

TINTAS



COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

FORMAS DE APLICAÇÃO

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipamientos similares.

Antes de la aplicación esté seguro de que los equipamientos y respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y estas tuviesen su pot life sobrepasado (pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

Pistola airless :

No recomendado. Para situaciones específicas, por favor, póngase en contacto con el Departamento Técnico de WEG Tintas

Pistola convencional :

No recomendado.

Brocha:

Recomendado sólo para retoques de pequeñas áreas. La brocha recomendada es de 75 a 100 mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

Rodillo :

No recomendado.

Rodillo o Llanas dentadas de acero:

Derramar la pintura en el piso y esparcir el material utilizando una Llana de acero o rodillo dentado seguido por la utilización del rodillo para perforación de burbujas, realizando pasada y repasadas sobre la película aún húmeda y dentro del plazo de vida útil de la mezcla, removiendo el aire incorporado durante la homogeneización y aplicación de la pintura.

Es imprescindible la utilización del rodillo para perforación de burbujas en cualquier capa aplicada de este producto.

Limpieza de los equipos: Utilizar Diluyente Epóxi 3005.

Nota: No dejar el producto catalizado permanecer en contacto con las mangueras, pistolas y equipos usados en la aplicación, porque, para temperaturas sobre las descritas en la tabla de pot life, la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá dificultando la limpieza.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones a seguir:

La aplicación del sistema de revestimiento puede requerir que las tintas que participan en este esquema se aplican en dos o más capas para obtener una capa uniforme de espesor adecuado del aspecto de la película seca y el rendimiento esperado.

Nota: El rendimiento de este producto está relacionado al estado (irregularidades) e la superficie a ser reparada. El cálculo para la cantidad de pintura es hecho de forma teórica e irá a depender exclusivamente del estado de esta superficie. Para alcanzar el rendimiento esperado, se debe controlar la cantidad de pintura que serpa aplicada por el área a ser pintada. Para más información sobre cómo proceder verificar el siguiente Manual de Aplicación.

La indicación de capa entre 500 a 200 micrómetros dependerá de la cantidad de Mix 80 que se utilice. Cuanta más alta la capa, mayor es la necesidad de adición del Mix 80. Sin la utilización de este agregado, no se recomienda pasar de 1000 micrómetros, ya que podrían ocurrir fallas en la formación de la película.

Colores claros pueden exigir más de una capa para obtener una cobertura uniforme.

No aplicar el producto después del tiempo de vida útil de la mezcla (pot life), si es este tiempo es sobrepasado.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida de la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Sistemas epoxis pueden tener el tiempo de curado mayor cuando son expuestos a bajas temperaturas. Para curado en temperaturas por debajo de 10°C, consulte al Departamento Técnico de WEG Tintas.

Durante el curado inicial (primeras 24 horas), la humedad no deberá ser superior a 85 % bajo el riesgo de comprometer el aspecto visual.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

Los productos autonivelantes a base de resina epoxi para concreto poseen excelentes propiedades mecánicas, sin embargo, una baja resistencia a la exposición a los rayos solares. En situaciones de exposición de la película aplicada a la acción de la intemperie, presentará con el transcurrir del tiempo una pérdida de brillo conocida como calcinación/gisamento y como consecuencia alteración en su tonalidad.

Recordamos que incluso sufriendo esta calcinación, la película no es perjudicada respecto a su protección.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en su color, retardo en el curado y comprometimiento del desempeño del producto.

En pinturas efectuadas variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

Liberación para tráfico: la liberación depende de la condición de curado del ambiente. Para fines de programación del pintado del piso se debe considerar el plazo de curad final de 7 días. Sin embargo, mediante pruebas ejecutadas en la práctica, se puede seguir básicamente 3 días para tráfico leve (personas) y de 7 días como mínimo para tráfico pesado (elevadoras, camiones...).

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG Tintas a través del teléfono especificado al final de este boletín.

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarimirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y RE-PINTADO DE MANTENIMIENTO

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG Tintas a través del teléfono especificado al final de este boletín.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.

Antes del manejo de este producto es indispensable una lectura criteriosa de toda la información contenida en su ficha de información de seguridad de productos químicos (FISOQ), disponible en nuestro sitio web, en la dirección electrónica indicada al final de este boletín.

La preparación de la superficie, manejo y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben ser realizados en locales ventilados, lejos de las llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipos de protección individual (EPI) apropiados para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.

De ser ingerido, no induzca el vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los caso, procurar un médico inmediatamente.

Nunca fume en el área de trabajo.

Certificar que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usa Diluyentes para limpieza de la piel, manos y otras partes del cuerpo. Para limpiar las manos usar alcohol, en seguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO2 o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por la quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y Diluyentes debe ser hecha en locales ventilados y protegido de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por la inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo a un local ventilado.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para el uso y manejo de profesionales ligados al área de pintura.

La aplicación y utilización de este producto deberán ser realizadas, en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Si fuese necesaria la realización de remociones de la pintura ya aplicada y endurecida del sustrato, el operador y las personas que están en el mismo ambiente, deberán utilizar equipos de protección individual (EPI), apropiados en conformidad con lo indicado en la ficha de información de seguridad (FISPQ).

En situaciones en que ocurra la necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberado polvo y gases (humo) que exigirán la utilización de equipo de protección individual apropiado (máscaras con filtros de carbón activado e incluso equipos de respiración de aducción de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas requieren ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar el área de seguridad de su empresa.

Para más información consultar al Departamento Técnico de WEG pinturas a través del teléfono especificado al final de este boletín.

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarimirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

NOTA:

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y en el conocimiento adquirido en capo por el equipo técnico de WEG pinturas.

En caso de la utilización del producto sin previa consulta a WEG pinturas sobre la adecuación del mismo para el fin para el cual el cliente pretende utilizarlo, el cliente queda consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo que WEG pinturas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas Informaciones contenidas en este boletín son sólo estimativas, y pueden sufrir variaciones como resultado de factores de control del fabricante. Así, WEG pinturas no garantiza y no asume cualquier responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o en cuanto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, entregando soluciones con calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

MANUAL DE APLICACIÓN

1. Recomendaciones Generales de Pintado:

- 1.1. Condiciones ambientales, limpieza de la superficie, intervalo entre manos: respetar todas las características descritas en el boletín técnico.
- 1.2. Ninguna pintura debe ser aplicada, si existe la expectativa de que la temperatura ambiente pueda caer hasta 0°C antes de la pintura haber secado.
- 1.3. No se debe hacer ninguna aplicación de pintura en tiempo de lluvia, niebla o bruma, o cuando la humedad relativa del aire sea superior al 85% (ochenta y cinco por ciento), ni cuando haya expectativa de esta ser alcanzada, bajo riesgo de compromiso de adherencia entre manos o total de la película aplicada.
- 1.4. Cada mano de pintura debe tener un espesor uniforme, sin defectos tales como porosidad, arrugas, asoleamiento, burbujas, cráteres e impregnación de otros contaminantes visibles.
- 1.5. Las superficies de concreto deberán recibir un tratamiento adecuado para alcanzar condiciones de proporcionar el buen desempeño del sistema de pintura.

2. Recomendaciones Generales de Piso:

- 2.1. Para que pueda ser aplicado el sistema de protección, la superficie deberá presentarse limpia, sólida, libre de cualquier tipo de contaminante, totalmente seca y poseer rugosidad suficiente para permitir la adherencia del sistema de protección a ser aplicado.
- 2.2. El piso debe presentar pH neutro (7) o levemente alcalino (10).
- 2.3. No se debe aplicar ningún tipo de revestimiento, o pintura, sobre el piso o contra piso de concreto con acelerador de curado sin que pruebas representativas indiquen la posibilidad de una adhesión satisfactoria del sistema de pintura a ser aplicado.
- 2.4. No se debe aplicar ningún tipo de revestimiento, o pintura, sin que el concreto (o contra piso de argamasa de cemento y arena) esté totalmente seco y curado por lo menos 27 días en condiciones climáticas normales.
- 2.5. No deben ser aplicados revestimientos sobre pisos contaminados con aceites o productos agresivos. El piso deberá ser limpiado de forma eficaz. En el caso que la aplicación sea hecha sobre residuos de estos contaminantes, se podrá destacar la película de revestimiento y otros

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

tipos de fallas y defectos.

2.6. En el proyecto de ejecución de concreto deberá haber sido provista de una impermeabilización del mismo, con el fin de evitar humedad ascendente o subida de capa freática por la capilaridad del concreto, bajo la posibilidad de la aparición de asoleamiento (burbujas y desplazamiento de la pintura).

2.7. Realizar verificación de la presencia de humedad en el concreto según la norma ASTM D4263, resumidamente descrita a continuación:

2.7.1. Pegar una hoja plástica de 18 x18! (457 mm x 457 mm) utilizando una cinta adhesiva del tipo Silver Tape 3M, bien ajustada a la superficie del concreto asegurándose de que todas los bordes están sellados.

2.7.2. Dejar la hoja plástica sellada al concreto por mínimo 16 h en el local.

2.7.3. Después de este periodo de tiempo (entre 16-24h), remover la hoja de plástico y evaluar visualmente la parte debajo de la hoja y la superficie de concreto con relación a la presencia de humedad.

2.7.4. Realizar el muestreo de 01 (un) área de prueba cada 46 m² o proporción de eso.

2.7.5. **No realizar el pintado en caso haya cualquier tipo de humedad residual en las hojas de plástico de muestra.**

3. Recomendaciones Generales para pintura sobre pinturas envejecidas:

3.1. Deberá ser hecha un análisis en cuanto a la compatibilidad de la pintura envejecida con el sistema a ser aplicado. En el caso que haya incompatibilidad, no deberá ser hecha la pintura o toda la pintura envejecida deberá ser previamente removida. En el caso de compatibilidad, deberá ser ejecutado el lijado (para quitar el brillo y promover la adherencia) y limpieza del piso.

3.2. En el caso de haber desplazamiento de la pintura envejecida (incluso siendo sistemas compatibles), deberá ser hecha el raspado y/o remoción de toda la pintura envejecida. Para este raspado pueden ser utilizadas herramientas como espátulas de acero, cortadoras y pulidoras con piedras "G-16 - G-24.

3.3. La superficie, después del raspado, lijado o cualquier otro tipo de reparación deberá estar limpia de contaminantes y residuos.

3.4. Contactar al Departamento Técnico de WEG Pinturas para evaluar la necesidad de aplicación de sellador.

4. Ejecución de la Pintura (Metodología básica recomendada):

4.1. Desengrase inicial:

4.1.1. Mojar bien toda la superficie con agua limpia, con alta presión y preferentemente en caliente.

4.1.2. Esparcir de forma uniforme y sobre toda el área una solución de detergente biodegradable según instrucción del fabricante del detergente;

4.1.3. Refregar vigorosamente, con la ayuda de enceradoras industriales, pulidoras y/o escobas o escobillones de nylon;

4.1.4. Dejar actuar sobre el piso por aproximadamente 10 minutos;

4.1.5. Enjuagar con agua limpia en abundancia, a alta presión y de preferencia en caliente y dejar secar;

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

4.1.6 Repetir este proceso de desengrase inicial, cuantas veces sea necesario. Como opción, se puede pulir el piso en los puntos localizados donde se percibe mayor contaminación por aceite y ácidos comunes, siguiendo con el proceso de desengrase, descrito anteriormente.

4.1.7 Observación Importante: Para el inicio de la aplicación del sistema de pintura descrito abajo, es necesario que el piso esté completamente seco, sin humedad, para esto se puede utilizar la ayuda de sopletes, siempre asegurándose con la prueba del papel plástico o papel de aluminio (**ASTM D 4263**). Antes de iniciar el pintado el concreto deberá presentar humedad residual e hasta un máximo de 6%.

4.1.8 Estas recomendaciones técnicas buscan obtener el mejor desempeño del sistema de pintura.

4.2 Preparación de la Superficie:

4.2.1 La preparación de la superficie debe ser ejecutada en conformidad con la Norma SSPC SP-13/NACE N° 6, Orientación Técnica N° 03732 del ICRI – International Concrete Repair Institute y comparado con los estándares visuales expresados como CSO 1 a 9.

- CSP 1 – Ataque ácido (acid etching)
- CSP 2 – Pulido con piedras (grinding)
- CSP 3 – Granallado leve (light shotblast)
- CSP 4 – Escarificación leve (light scarification)
- CSP 5 – Granallado medio (medium shotblast)
- CSP 6 – Escarificación media (medium scarification)
- CSP 7 – Granallado pesado (heavy abrasive blast)
- CSP 8 – Pulido con insertos de acero o de widia (scabbled)
- CSP 9 – Escarificación pesada (heavy scarification).

4.2.2 El tipo de preparación de la superficie afectará el espesor el esquema de pintura y por consecuencia el consumo y rendimiento del material, impactando también en la real función del sistema aplicado (véase la siguiente tabla):

	Estándar Visual (Guía Técnica del ICRI)	mils	mils	µm
CSP 1	Ataque ácido (acid etching)	13.5	± 2.5	342.9
CSP 2	Pulido con piedras (grinding)	16	± 2.5	406.4
CSP 3	Granallado leve (light shotblast)	19	± 2.5	482.6
CSP 4	Escarificación leve (light scarification)	25	± 2.5	635.0
CSP 5	Granallado medio (medium shotblast)	33	± 2.5	838.2
CSP 6	Escarificación media (medium scarification)	63	± 2.5	1600.2
CSP 7	Granallado pesado (heavy abrasive blast)	87	± 5	2222.5
CSP 8	Pulido con insertos de acero o de widia (scabbled)	105	± 5	2667.0
CSP 9	Escarificación pesada (heavy scarification)	107	± 5	2717,8

4.2.3 Escarificación:

4.2.3.1 Este método es una excelente opción para reparaciones y recuperación de superficies dañadas, siendo adecuado tanto como para trabajos considerados leves como pesados.

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarimirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Esto equipo es recomendado para el corte de surcos antiderrapantes, remoción de capas superficiales de concreto contaminada como de grasa, aceite, caucho, pavimentos sintéticos, pinturas, salpicaduras, fajas de demarcación de tráfico entre otras aplicaciones en superficies de pisos en general.

La fresa consiste en un motor eléctrico (trifásico o monofásico) o a gasolina que rota un carrete de herramientas/ discos piezas de Widia (carburo de tungsteno) que hacen el raspado y desgaste superficial de piso. La profundidad del desgaste dependerá del tipo y formato de disco utilizado junto al eje de la fresa.

4.2.4 Pulidoras manuales y de martillos rotativos:

Las pulidoras son destinadas al servicio de preparación, regularizado, adelgazamiento, limpieza y pulido de pisos y revestimientos. Estas máquinas trabajan con motor eléctrico (trifásico o monofásico) y con 1 o 2 discos multiusos (3 piedras o insertos diamantados por disco).

Dependiendo de la dureza del piso, pueden ser utilizados insertos de carborundo o widia (carburo de tungsteno)

4.2.5 Granallado por turbina con turbinas centrífugas

Otra forma de preparar el concreto, principalmente en pisos, es con el granallado producido por turbinas centrífugas, usando granallas de acero en circuito cerrado. La turbina tira las partículas de granalla contra el concreto y un fuerte aspirador retira el polvo y las granallas, que pasan por un proceso de purificación y retornan a la turbina para ser tiradas nuevamente contra el piso. Este método gasta algunos milímetros de concreto.

4.2.6 Tratamiento con ácido

Este tipo de tratamiento de superficie con ácido demanda mucha atención e cuidado. El ácido sólo es recomendado en pisos a nivel del suelo y paredes, siempre que no haya el riesgo de infiltraciones, ya que el ataque ácido en la enfierradura puede comprometer la resistencia mecánica y seguridad de la estructura.

Cuando opte por utilizar este método, siga los pasos a continuación:

- 4.2.6.1 Moje previamente la superficie, aplique a la solución con 15% de ácido clorhídrico (muriático) en agua (01 parte de ácido muriático comercial para 01 parte de agua en volumen).

Nota importante: Para calcular la cantidad de solución necesaria, considerar que 10 litros de solución de ácido muriático cubren aproximadamente de 15 a 18 m² de área.

- 4.2.6.2 Esparcir uniformemente la solución pacida sobre la superficie, utilizando escoba de nylon, evitando la formación de pozas y dejar la solución actuar sobre el concreto hasta que la superficie presente una rugosidad semejante a una hoja de lija 80.
- 4.2.6.3 Lavar con agua en abundancia para eliminar todo el residuo del ácido y alcanzar el pH próximo al neutro.
- 4.2.6.4 Aplicar la primera mano del sellador o del revestimiento cuando el concreto

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarapirangi - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

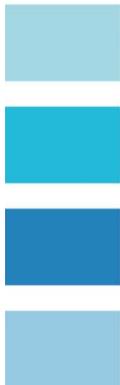
esté seco.

5. **Recomendaciones Generales para el Pintado de Piso Nuevo**

5.1. Se debe proceder según las instrucciones del boletín técnico descrito en este documento, así como las instrucciones anteriores.

5.2. En el caso de duda sobre el desempeño del piso, no aplique ningún producto y contacte al área técnica de WEG Pinturas.

5.3. Para la preparación y aplicación, se recomienda la contratación de empresas especializadas y responsable para la aplicación de los productos.



TINTAS

WEG

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarimirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net