



# W-POXI ONP 415

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Primer epoxi bicomponente, secado rápido, posibilitando aplicación húmeda sobre húmedo óptima protección anticorrosiva, flexibilidad y dureza. Excelente adherencia sobre aluminio, acero galvanizado y fibra de vidrio

## RECOMENDACIONES DE USO:

Utilizado como promotor de adherencia en sustratos de aluminio, galvanizado y fibra de vidrio.

## ENVASES:

Componente A W-POXI ONP 415  
Componente B W-POXI 3082 COMPONENTE B

## CARACTERÍSTICAS:

**Colores** Amarillo  
**Brillo/ Aspecto** Ultra Mate 0 - 15 UB  
**Sólidos por Volumen** 25 ± 2% (ISO 3233 - 1998)  
**Plazo de Validez** 12 meses a 25°C  
**Espesor por capa** 25 - 35 micrómetros seco.  
**Rendimiento teórico** 8,5 m<sup>2</sup>/ litro sin dilución en la espesura de 100 micrómetros seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.  
**Resistencia al calor seco** Temperatura Máxima 120°C.  
El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 120°C, sin embargo, a partir de 60°C, podrán ocurrir variaciones en el color y brillo de la pintura.

### Secado

	10°C	25°C	35°C
<b>Toque</b>	40 min	5 min	2 min
<b>Manipular</b>	4 horas	20 min	10 min
<b>Final</b>	168 horas	72 horas	72 horas
<b>Secado Repintado</b>	10°C	25°C	35°C
Min.	Húmedo / húmedo	Húmedo / húmedo	Húmedo / húmedo
Máx.	72 horas	72 horas	72 horas

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie, donde el sustrato debe estar limpio, en buen estado, nivelado y regular, libre de aceite, polvo o cualquier otro tipo de contaminante.

Eliminar completamente aceites y grasas, aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco y las sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

Para una mejor limpieza, utilizar DILUENTE DE LIMPIEZA 2000. Para aleaciones de aluminio diferentes de las ABNT 3003, 3105 y 5052 siempre deben ser lijadas.

**Nota:** Si es excedido el intervalo máximo indicado para aplicación de la mano subsecuente será necesario proceder al lijado manual/ mecánico utilizando una lija para quitar el brillo. Este procedimiento es necesario para obtener adherencia entre las capas.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).**

## PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

### Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes por medio de agitación mecánica o neumática (A e B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Agregar el componente B al componente A, en las proporciones (volumen) indicadas, bajo agitación, hasta completa homogeneización, respetando la relación de mezcla.

### Relación de mezcla

1A X 1B en volumen

### Diluyente

Recomendado solo para la limpieza del equipo- W-POXI Diluyente 3005

### Vida útil de la mezcla

4 horas a 25°C

### Tiempo de inducción (25°C)

Esperar 15 a 20 minutos antes de la aplicación.

**Nota:** En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

**FORMAS DE APLICACIÓN**

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Se pueden requerir cambios en las presiones y tamaños de las boquillas para mejorar las características de pulverización.

Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y los componentes respectivos estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y si éstas tuviesen su pot life sobrepasado (la pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todas las esquinas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando sea aplicada por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para así evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

**Pistola airless:**

Usar Airless..... JGA 502/3 Devilbiss

Presión del fluido..... EX

Capa de aire ..... 704

Presión de atomización ..... 40 a 60 lbf/pol<sup>2</sup>

Presión en el tanque ..... 5 a 15 lbf/pol<sup>2</sup>

**Brocha:**

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o “strip coat” (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques).

**Nota:** Para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.

**Limpieza de los equipos:** Utilizar W-POXI Diluyente 3005.

**Nota:** No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con las mangueras, pistolas o equipos usados en la aplicación, después de transcurrido el tiempo de vida útil de la mezcla. La pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá dificultando la limpieza.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

**DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN**

**Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:**

Para la aplicación por brocha, puede ser necesario aplicar en dos o más pases para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado por mano.

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre capas, eliminando las impurezas depositadas.

No aplicar el producto después del tiempo de vida útil de la mezcla (pot life), si es este tiempo es excedido.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Los sistemas epoxis pueden tener el tiempo de curación mayor cuando están expuestos a bajas temperaturas. Para curado a temperaturas inferiores a 10°C, consulte al Departamento Técnico de WEG.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

Los productos a base de epoxi son conocidos por presentar excelentes propiedades anticorrosivas y baja resistencia a la exposición a los rayos solares. En situaciones de exposición de la película aplicada a la acción de intemperie, presentó con el paso del tiempo una pérdida de brillo conocida como calcinación / gisamiento y como consecuencia alteración en su tonalidad. Recordamos que incluso sufriendo esta calcinación, la película no es perjudicada en cuanto a su protección anticorrosiva.

En superficies recién pintadas y en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en su color, retardo en el curado y comprometimiento del desempeño del producto.

En pinturas efectuadas variando el método de aplicación de tintas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).**

**COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y RE-PINTADO DE MANTENIMIENTO**

No se dispensa el correcto lavado y desengrasado de la superficie para la aplicación de la tinta de acabado.

Para aplicación del acabado sobre el producto W-POXI ONP 415 deberá respetarse el tiempo de repintado.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).**

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web ([www.weg.net](http://www.weg.net)).

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.

Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo.

Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO2 o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiada (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).**

**NOTA**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.