

# W-POXI UUP 415

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Convencional primer epoxi de dos componentes con el pigmento de fosfato de zinc. Secado rápido, una gran protección contra la corrosión, flexibilidad y dureza. Los ítems que cumplen la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

## RECOMENDACIONES DE USO:

Utilizado en la pintura de maquinaria y equipos, estructuras metálicas en medio ambientes agresivos.

## EMBALAJE:

**Componente A** W-POXI UUP 415 – Galón (2,88 L)  
**Componente B** W-POXI 3085 – (0,72L)

## CARACTERÍSTICAS:

<b>Colores</b>	Beige, Gris		
<b>Brillo</b>	Ultra Mate 0 - 15 UB		
<b>Sólidos en Volumen</b>	42 ± 2% (ISO 3233 - 1998)		
<b>Validad</b>	12 meses a 25°C		
<b>Espesor en seco</b>	40 - 110 micrómetros seco		
<b>Rendimiento teórico</b>	5,6 m <sup>2</sup> / litro a 75 micras de espesor seco. Sin tener en cuenta las pérdidas durante la aplicación.		
<b>Resistencia al calor seco</b>	Temperatura Máxima 120°C. El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas a la temperatura de 120°C, sin embargo, a partir de 60°C, puede haber variaciones en el color y el brillo de la tinta.		
<b>Secado</b>	10°C	25°C	35°C
<b>Toque</b>	40 minutos	10 minutos	7 minutos
<b>Manipular</b>	4 horas	2 horas	1 horas
<b>Final</b>	168 horas	72 horas	72 horas
<b>Secado Repintado</b>	10°C	25°C	35°C
Min.	Húmedo / húmedo	Húmedo / húmedo	Húmedo / húmedo
Máx.	24 horas	24 horas	24 horas

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Eliminar completamente aceites y grasas, aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco y las sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

**Preparación por granallado abrasivo**

Recomendamos efectuar el pintado sobre superficies granalladas al grado Sa 2½ o SSPC-SP10. Estándar visual ISO 8501-1.

Evaluar la superficie después del granallado, observando la presencia de defectos superficiales revelados después del tratamiento, adoptando prácticas apropiadas para minimizar los defectos a través de esmerilado o llenado.

Se recomienda un perfil de superficie de 20 a 40 micras.

**Acero al carbono desengrasado**

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco y las sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

**Nota:** Si es excedido el intervalo máximo indicado para aplicación de la mano subsecuente será necesario proceder al lijado manual/ mecánico utilizando una lija para quitar el brillo. Este procedimiento es necesario para obtener adherencia entre las capas.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net)**

**PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN****Mezcla**

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes mediante un agitador mecánico o neumático (A y B). Asegúrese de que ningún pigmento se retiene en la parte inferior. Añadir el componente B al componente A en las proporciones (en volumen) mostrados bajo agitación hasta completa homogeneización, respetando la relación de mezcla.

**Proporción de mezcla**

4A X 1B en volumen

**Diluyente**

Recomendado – Diluyente PU 5007

**Dilución**

Dependiendo del método de aplicación, diluir un máximo del 30%.

**Vida útil de la mezcla**

4 horas a 25°C

**Tiempo de inducción (25°C)**

Espere 5 minutos antes de la aplicación.

**Nota:** En locales de mucho calor recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

**FORMAS DE APLICACIÓN**

**Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.**

Pueden ser necesarios cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y si éstas tuviesen su pot life sobrepasado (la pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todos las esquinas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando sea aplicada por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para así evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

**Pistola convencional:**

Gun ..... Devilbiss JGA 502/3  
 Boquilla de fluido ..... EX  
 Cabezal de aire ..... 704  
 Presión de atomización ..... 40 a 60 lbf / pol<sup>2</sup>  
 Presión en el tanque de pulgada ..... 5 a 15 lbf / pol<sup>2</sup>

**Pistola Airless:**

Airless ..... 60:1  
 Presión en el fluido ..... 2000 – 2500 psi  
 Manguera ..... 1/4" diámetro interno  
 Boquilla ..... 0,015" a 0,021"  
 Filtro ..... Malha 60  
 Dilución ..... Max 5%

**Brocha:**

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "strip coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques).

**Nota: Para aplicación por brocha, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.**

**Limpieza del equipo:** Utilizar Diluyente Epoxi 3005.

**Nota:** No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con las mangueras, pistolas o equipos usados en la aplicación, después de transcurrido el tiempo de vida útil de la mezcla. La pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá dificultando la limpieza.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

**RENDIMIENTO EN LA APLICACIÓN**

**Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:**

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre capas, eliminando las impurezas depositadas.

Para aplicación por brocha, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una camada uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.

No aplicar el producto después del tiempo de vida útil de la mezcla (pot life), si es este tiempo es excedido.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Sistemas epoxis pueden tener el tiempo de curado mayor cuando son expuestos a bajas temperaturas. Para curado en temperaturas por debajo de 10°C consulte al Departamento Técnico de WEG.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

Los productos a base de epoxi son conocidos por presentar excelentes propiedades anticorrosivas y baja resistencia a exposición a los rayos solares. En situaciones de exposición de la película aplicada a la acción de la intemperie, presentará con el transcurrir del tiempo una pérdida de brillo conocida como calcinación y como consecuencia alteración en su tonalidad. Recordamos que incluso sufriendo esta calcinación, la película no es perjudicada respecto a su protección anticorrosiva.

En superficies recién pintadas y en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en su color, retardo en el curado y comprometimiento del desempeño del producto.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net)**

**SISTEMAS DE COMPATIBILIDAD Y LA PINTURA DE MANTENIMIENTO**

No se dispensa el correcto lavado y desengrase de la superficie para la aplicación de la pintura de acabado.

Para aplicación del acabado sobre el producto W-POXI ONP 15 deberá respetarse el tiempo de repintado.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net)**

**MEDIDAS DE SEGURIDAD**

**Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web ([www.weg.net](http://www.weg.net)).**

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.

Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con lo ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo.

Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO2 o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiada (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net))**

**NOTA**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.