



W-THANE SRP 504

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Primer poliuretano acrílico alifático de alto rendimiento, de dos componentes. Otorga al sistema de pintura una excelente protección anticorrosiva.

RECOMENDACIONES DE USO:

Excelente primer para pintura de máquinas y equipos que requieren resistencia a la corrosión.

ENVASES:

Componente A	W-THANE SRP 504 – Balde (16,65 L)
Componente B	Catalizador W-THANE 50 Componente B – (3,35 L)
Componente A	W-THANE SRP 504 – Galón (3,0 L)
Componente B	Catalizador W-THANE 50 Componente B – (0,6 L)

CARACTERÍSTICAS:

Colores	Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente.		
Brillo/ Aspecto	SRP 504 - Fosco	15 - 30 UB	
Sólidos por Volumen	45 ± 5% (ISO 3233 - 1998)		
Período de Validez	12 meses a 25°C – Componente A 06 meses a 25°C – Componente B		
Espesor por capa	50 - 70 micrómetros seco.		
Rendimiento teórico	7,5 m ² /litro en la espesura de 60 micrómetros seco y sin dilución. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.		
Resistencia al calor seco	Temperatura Máxima 90°C. El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 90°C, sin embargo, a partir de 60°C, podrán ocurrir variaciones en el color y brillo de la pintura.		

Secado

	Toque	Manipulado	Total
Temperatura (25°C)	30 minutos	3 horas	168 horas
Secado Repintado	Mínimo		Máximo
	1 hora		48 horas

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Eliminar completamente aceites y grasas aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco. Los sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

Preparación por granallado abrasivo

Recomendamos efectuar el pintado sobre superficies granalladas al grado Sa 2½ o Sa 3 o conforme estándar SSPC-SP10 o SSPC SP5 respectivamente. Estándar visual ISO 8501-1.

Evaluar la superficie después del granallado, observando la presencia de defectos superficiales revelados después del tratamiento, adoptando prácticas apropiadas para minimizar los defectos a través de esmerilado o llenado.

Se recomienda un perfil de rugosidad de 40 a 60 µm.

Acero de carbono desengrasado

La superficie deberá estar limpia, seca y libre de contaminantes. Eliminar completamente aceites, grasas, sales solubles y otros contaminantes según el método de limpieza con disolventes SSPC SP1. Lavar con agua dulce a alta presión.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Agregar el componente B al componente A, en las proporciones (volumen) indicadas, bajo agitación, hasta la completa homogeneización, respetando la relación de mezcla.

Relación de la mezcla

5A X 1B en volumen

Diluyente

Recomendado – Diluyente PU 5008 o Diluyente PU 5008

Dilución

Dependiendo del método de aplicación y equipo, diluir **máximo 20% en volumen**.

Nota: La dilución puede variar según la necesidad de ajustar la viscosidad para la aplicación.

Sólo agregue el Diluyente después de completada la mezcla de los componentes A + B.

No diluya con solventes que no sean permitidos por la legislación local ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar a la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

Vida útil de la mezcla

4 horas a 25°C

Tempo de inducción (25°C)

No necesita inducción.

Nota: En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Pueden ser necesarios cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y si éstas tuviesen su pot life sobrepasado (la pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todos las esquinas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando sea aplicada por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para así evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

Pistola airless:

No recomendado.

Pistola convencional:

Pistola..... JGA 502/3 Devilbiss
 Boquilla de fluido..... EX
 Capa de aire..... 704
 Presión de atomización..... 60 a 65 psi
 Presión en el tanque 10 a 20 psi
 Dilución..... Max. 5%

Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o “stripe coat” (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques).

Rodillo:

No recomendado.

Nota: Para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.

Limpieza de los equipamientos: Utilizar Diluyente PU 5008

Nota: No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con las mangueras, pistolas o equipos usados en la aplicación, después de transcurrido el tiempo de vida útil de la mezcla.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre camadas, eliminando las impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

Sistemas de poliuretano (componente A, B), presentan sensibilidad cuando son expuestos a la humedad relativa del aire, pudiendo ocasionar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Por lo tanto, recomendamos que los envases de cada uno de los componentes, después de su uso, sean debidamente cerrados y mantenidos en lugares secos y protegidos de la intemperie.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@wg.net).

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y RE-PINTADO DE MANTENIMIENTO

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@wg.net).

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web (www.weg.net).

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.

Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo.

Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO₂ o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiada (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

NOTA

Las informaciones contenidas en este boletín técnico, se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG, sobre la adecuación del mismo para el fin al cual el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas, pudiendo sufrir variaciones en consecuencia de factores fuera del control del fabricante. De esa forma, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño, ni respecto a cualquier daño material o personal, resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.