

WEGTHANE HPA 501

(HPA 501/HPA502/HPA504)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Pintura de acabado en poliuretano acrílico alifático brillante bicomponente, con excelente durabilidad y re-pintado prolongado. Ítems que cumplen con la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

RECOMENDACIONES DE USO Usado como acabado en áreas sobre la línea de agua, en estructuras metálicas, equipos y máquinas diversas.

ENVASES

Componente A	WEGTHANE HPA 501 – Balde (17,15 L)
Componente B	WEGTHANE 5005 – 10004312 (2,85 L)
Componente A	WEGTHANE HPA 501 – Galón (3,08 L)
Componente B	WEGTHANE 5005 – 10004313 (0,52 L)

CARACTERÍSTICAS

Colores	Ral, Munsell o según el estándar del cliente.		
Brillo/ Aspecto	HPA 501	–	Brillante > 80 UB
	HPA 502	–	Semi Brillo 60 – 80 UB
	HPA 503	–	Semi Opaco 30 – 60 UB
	HPA 504	–	Opaco 15 – 30 UB
Sólidos por Volumen	56 ± 2% (ISO 3233 - 1998)		
Período de Validez	12 meses a 25°C		
Espesor por capa	50 - 60 micrómetros seco.		
Rendimiento teórico	10,2m ² /litro en la espesura de 55 micrómetros seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.		
Secado	10°C	25°C	35°C
Toque	4 horas	2 horas	1 hora
Manejo	24 horas	6 horas	4 horas
Final	240 horas	168 horas	168 horas
Secado Re-pintado	10°C	25°C	35°C
Min.	24 h	6 h	5 h
Máx.	48 h	48 h	48 h

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarimirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El rendimiento de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Eliminar completamente aceites, grasas aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco y las sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

El WEGTHANE HPA 501 debe aplicarse sobre imprimante específico para componer un sistema de pintura adecuado. Para la correcta aplicación del imprimante, consultar su boletín técnico.

Respetar el intervalo de re-pintado del imprimante, antes de la aplicación del acabado. En caso de que el tiempo de re-pintado sea sobrepasado, efectuar lijado según lo descrito en el boletín técnico del imprimante utilizado.

Repintura de superficies em bom estado

Se aconseja probar el WEGTHANE HPA 501 sobre la pintura anterior en una pequeña área para verificar la compatibilidad. Deberá garantizarse que el material original esté bien adherido. Toda la pintura no adherente deberá ser retirada. Los puntos con corrosión o la aplicación sobre pinturas envejecidas deberán tratarse según la orientación técnica.

Nota: Si es sobrepasado el intervalo máximo indicado para aplicación de la mano subsecuente es necesario proceder al lijado manual/ mecánico utilizando una lija para quitar el brillo. Este procedimiento es necesario para obtener adherencia entre las capas.

PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido del componente A por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Agregar el componente B al componente A, en las proporciones (volumen) indicadas, bajo agitación, hasta completa homogeneización, respetando la relación de mezcla.

Relación de mezcla

6 A X 1B en volumen

Diluyente

Recomendado: **Diluyente PU 5003 – Para temperaturas debajo de 25°C**
Diluyente PU 5004 – Para temperaturas entre 25°C y 35°C
Diluyente PU 5007 – Para temperaturas sobre de 35°C y secado en estufa

Dilución

Dependiendo del método de aplicación y equipo, diluir **máximo 20% en volumen**.

Sólo agregue el Diluyente después de completada la mezcla de los componentes A + B. No diluya con solventes que no sean permitidos por la legislación local ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar a la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención de la espesura especificada.

Vida útil de la mistura (25°C)

2 horas a 25°C

Tiempo de inducción (25°C)

No necesita inducción.

Nota: En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG Tintas a través del teléfono especificado al final de este boletín.

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarimirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipamientos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación esté seguro de que los equipamientos y respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y estas tuviesen su pot life sobrepasado (pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todas las esquinas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallos prematuros en estas áreas. Cuando aplicar por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

Pistola airless:

Usar Airless 60 :1
 Presión del fluido..... 1800 - 2000psi
 Manguera 1/4" de diámetro interno
 Boquilla 0,015" a 0,019"
 Dilución Max. 5%

Pistola convencional:

Pistola JGA 502/3 Devilbiss
 Boquilla de fluido..... EX
 Capa de aire 704
 Presión de atomización 60 a 65 psi
 Presión en el tanque 10 a 20 psi
 Dilución Max. 10%

Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "strip coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas vivas y retoques).

Rodillo:

Utilizar rodillos de lana de carnero o de lana sintética para pinturas epoxi y PU.

Nota: Para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con la espesura de película recomendada por capa.

Limpieza de los equipamientos: Utilizar Diluyente PU 5007 / PU 5003.

Nota: No dejar el producto catalizado permanecer en contacto con las mangueras, pistolas y equipos usados en la aplicación, porque, para temperaturas sobre las descrita en la tabla de pot life, la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá dificultando la limpieza.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarimirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones a seguir:

Para aplicación por brocha, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendada por capa.

Algunos colores pueden exigir más de una mano para obtener una cobertura uniforme.

En pinturas ejecutadas en la orilla marítima, si son expuestas a la acción de aire salino, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre capas eliminando las impurezas depositadas.

No aplicar el producto después del tiempo de vida útil de la mezcla (pot life), si es este tiempo es sobrepasado.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida de la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones. No deben ser aplicadas sobre superficies condensadas.

Sistemas de poliuretano (componente A y B), presentan sensibilidad cuando son expuestos a la humedad relativa del aire, pudiendo ocasionar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Por lo tanto, recomendamos que los envases de cada una de los componentes, después de su uso, sean debidamente cerrados y mantenidos en lugares secos y protegidos de la intemperie.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en su color (más visible en los colores oscuros), retardo en el curado y comprometimiento del desempeño del producto.

En pinturas efectuadas variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG Tintas a través del teléfono especificado al final de este boletín.

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y RE-PINTADO DE MANTENIMIENTO

No se recomienda la aplicación directa de terminación WEGTHANE HPA 501 sobre imprimantes rico en zinc a base de etil silicato, imprimantes alquídicos, pinturas a base de alquitrán de hulla y otros imprimantes monocomponentes. Cuando la aplicación de la terminación sobre uno de los imprimantes citados anteriormente sea necesaria, recomendamos la aplicación de un producto intermedio adecuado.

En situaciones donde no se conoce la naturaleza del imprimante, se recomienda probar la compatibilidad de terminación WEGTHANE HPA 501 en un área pequeña. Deberá garantizarse que el material original esté bien adherido. Toda la pintura no adherente deberá ser retirada. Los puntos con corrosión o la aplicación sobre pinturas envejecidas deberán tratarse según la orientación técnica.

Respetar el intervalo de re-pintado del imprimante, antes de la aplicación de la terminación. En el caso que sea sobrepasado el intervalo máximo indicado es necesario proceder al lijado manual/ mecánico utilizando una lija para quitar el brillo. La superficie del imprimante deberá estar limpia, seca y exenta de contaminantes.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG Tintas a través del teléfono especificado al final de este boletín.

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarimirim - SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una criteriosa lectura de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web, en la dirección electrónica indicado al final de este boletín técnico.

El preparo de la superficie, manipulación y el uso de tintas durante la pintura y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejado de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamientos de protección individual (EPI's) apropiados para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones. De ser ingerido, no induzca el vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los caso, procurar un médico inmediatamente.

Nunca fume en el área de trabajo.

Certificar que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas. No usa diluyentes para limpieza de la piel, manos y otras partes del cuerpo. Para limpiar las manos usar alcohol, en seguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas

En caso de incendio, usar extintores de CO2 o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por la quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecha en locales ventilados y protegido de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por la inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo a un local ventilado.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para el uso y manejo de profesionales ligados al área de pintura.

La aplicación y utilización de este producto deberán ser realizadas, en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Si fuese necesaria la realización de remociones de la pintura ya aplicada y endurecida del sustrato, el operador y las personas que están en el mismo ambiente, deberán utilizar equipos de protección individual (EPI), apropiados en conformidad con lo indicado en la ficha de información de seguridad (FISPQ).

En situaciones en que ocurra la necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberado polvo y gases (humo) que exigirán la utilización de equipo de protección individual apropiado (máscaras con filtros de carbón activado e incluso equipos de respiración de aducción de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas requieren ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar el área de seguridad de su empresa.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG Tintas a través del teléfono especificado al final de este boletín.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y en el conocimiento adquirido en capó por el equipo técnico de WEG Tintas.

En caso de la utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin para el cual el cliente pretende utilizarlo, el cliente queda consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo que WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas Informaciones contenidas en este boletín son sólo estimativas, y pueden sufrir variaciones como resultado de factores de control del fabricante. Así, WEG Tintas no garantiza y no asume cualquier responsabilidad en cuanto al rendimiento, desempeño o en cuanto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, entregando soluciones con calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

COPIA DE INFORMACIÓN

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Sede: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim - SC

Filial: **PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53**

Calle: Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGENCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net